



TANQUES REGADORES



PRODUCTO

TANQUE REGADOR SOBRE CAMIÓN

CAPACIDADES
DESDE LOS 6000 LITROS



info@ciudadlimpia.com.ar

+54 9 3572 585823



CAPACIDADES DESDE LOS 6000 LITROS

Fabricado en chapa

Tanque De forma semielíptica con rompeolas dispuestos transversalmente, construido íntegramente en chapa de acero al carbono 3/16" (4.76 mm), soldado eléctricamente interior y exterior, esmerilada en sus frentes. Boca superior de carga e inspección de 500 mm de diámetro con tapa de aluminio abisagrada y batea circundante antiderrame. Conexión estándar en 2 1/2" inferior posterior para descarga por gravedad en el servicio de riego de arboles y otros. Falso chasis en forma de "V" construido en chapa plegada del mismo espesor y sujetadas al chasis de camión con grampas roscadas y abulonadas. Opcional Arenado interior con tratamiento epoxi. Apto para agua potable. Sistema de Riego: Compuesto de bomba centrífuga aspirante-expe-lente de nuestra fabricación, cuerpo de fundición gris, rotor de fundición y eje de acero al carbono montado sobre bolilleros, sello mecánico con estopado, con un rendimiento de 50-60.000 Lts/hs de agua limpia a 1.800 rpm. Circuito de agua realizado de caño y accesorios galvanizados o PVC rosca-dos y desarmables. Barral trasero con dos flores de riego construido en fundición gris con cilindros perforados y pantallas de regulación de acero inoxidable o bronce; ambas de accionamiento independiente y regulables. Sistema de Accionamiento: Toma de fuerza de accionamiento neumático, montada sobre cojines a bolillas. Eje cardánico con crucetas. Comandos neumáticos para accionamiento de válvula de alimentación y flores de riego ubicadas en cabina de camión al alcance del conductor. Opcional: - boca de incendio. - boca de succión.





CAPACIDADES DESDE LOS 6000 LITROS

Fabricado en P.R.F.V

Tanque: Capacidad 6, 8, 10 y 12000 Lts. Construido en resina poliéster y fibra de vidrio, apto para transporte de agua potable. Compuesto por dos casquetes unidos. Cuenta con compartimentos internos que hacen de rompeolas. En la sección inferior y teniendo en cuenta la distancia entre largueros, se han determinado longitudinalmente dos molduras reforzadas para apoyo del depósito sobre la unidad portante. Destacada curvatura de sus paredes, otorgando así fortaleza no verificada en productos similares. En la parte superior cuenta con una boca entrada paso hombre con tapa abisagrada y antiderrame del mismo material. Cuenta con descarga en parte posterior de 2 1/2". Color e inscripciones a elección. Sistema de Riego: Compuesto de bomba centrífuga aspirante-expelente de nuestra fabricación, cuerpo de fundición gris, rotor de fundición y eje de acero al carbono montado sobre bolilleros, sello mecánico con estopado, con un rendimiento de 50-60.000 Lts/hs. de agua limpia a 1.800 rpm. Circuito de agua realizado de caño y accesorios galvanizados o PVC roscados y desarmables. Barral trasero con dos flores de riego construido en fundición gris con cilindros perforados y pantallas de regulación de acero inoxidable o bronce, ambas de accionamiento independiente y regulables. Sistema de Accionamiento: Toma de fuerza de accionamiento neumático, montada sobre cojines a bolillas. Eje cardánico con crucetas. Comandos neumáticos para accionamiento de valvula de alimentación y flores ubicadas en cabina de camión al alcande del conductor. Opcional: - boca de incendio. - boca de succión.

